This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

USSN: 09/806,275

Atty Docket No.: 001920-0060-999

Reference: AC

010341433

WPI Acc No: 1995-243518/199532

XRAM Acc No: C95-111691 XRPX Acc No: N95-189443

Coating composite - comprises titanium oxide particles covered with zinc oxide for prodn of hard, UV-absorbing or anti-reflection coating

Patent Assignee: HOYA CORP (HOYA)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Basic Patent:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 7149520 A 19950613 JP 93323259 A 19931129 199532 B

Priority | Applications (No Type Date): JP 93323259 A 19931129

Abstract (Basic): JP 7149520 A

New titanium oxide particles have zinc oxide coating on their surface.

A coating composite contg. the new titanium oxide particles is also claimed, which further contains a specific cpd. or its hydrolysis product having the formula of (R1)a(R2)bSi(OR3)4-a-b (R1 and R2 are alkyl, alkenyl aryl, halogen, epoxy, amino, mercapto, methacryloxy, cyano, allyl, or acyl gps.; R3 is H or 1-4C alkyl gp.; a and b are integers of 0-2).

USE/ADVANTAGE - For the prodn. of hard, UV-light absorbing, or anti-reflection coating for optical parts like camera lenes, optical filters, or car window glass. The new composite is resistant to light, because photocatalytic activity of titanium oxide is suppressed effectively by zinc oxide coating.

Dwg.0/0

Title Terms: COATING; COMPOSITE; COMPRISE; TITANIUM; OXIDE; PARTICLE; COVER; ZINC; OXIDE; PRODUCE; HARD; ULTRAVIOLET; ABSORB; ANTI; REFLECT; COATING

Derwent Class: A35; E11; L01; P73; P81

International Patent Class (Main): C01G-023/00

International Patent Class (Additional): B32B-027/20; C01G-009/02; G02B-001/11

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A06-A00E4; A08-E02; A12-L02A; A12-T04A; E35-C; E35-K01; L01-G04C; L01-G04D; L01-L05

Chemical Fragment Codes (M3):

01 A430 A940 C108 C550 C730 C801 C802 C803 C804 C805 C807 M411 M720 M782 M903 M904 M910 N104 Q130 Q452 Q623 R036 R043 R01520-M R01520-P

R01966-M R01966-P *02* B114 B414 B514 B614 B711 B712 B713 B720 B721 B722 B723 B731 B732 B741 B742 B743 B744 B751 B752 B792 B793 B799 B831 C000 C100 C106

C107 C116 C800 C802 C803 C804 C805 C806 C807 F012 F019 F100 F199

G010 G019 G020 G021 G029 G040 G100 G111 G112 G113 H100 H101 H181

H182 H183 H498 H581 H582 H583 H584 H600 H608 H609 H681 H682 H689 H713 H716 H721 H722 H723 J011 J012 J013 J014 J271 J272 J273 L145

H/13 H/16 H/21 H/22 H/23 JU11 JU12 JU13 JU14 J2/1 J2/2 J2/3 L145

L199 M121 M122 M123 M124 M125 M126 M129 M144 M210 M211 M212 M213

M214 M215 M216 M220 M221 M222 M223 M224 M225 M226 M231 M232 M233

 $M320\ M321\ M322\ M323\ M331\ M332\ M333\ M342\ M351\ M361\ M373\ M391\ M392$

M393 M411 M510 M520 M521 M522 M523 M530 M531 M532 M533 M540 M620. M782 M903 M904 Q130 Q452 Q623 R036 R043 9532-B5901-M 00012

Polymer Indexing (PS):

<01>

001 017; G2277-R G2266 D01 Si 4A D11 D10 D12 D18-R D31 D32 D33 D34 D23 D22 D42 F84 F85 F86 F87 D53 D51 D54 D55 D57 D58 7A-R N- 5A S- 6A F12 D50; P1445-R F81 Si 4A; P0464-R D01 D22 D42 F47; H0260; H0000; H0011-R

- *002* 017; D01 D11 D10 D12 D18-R D23 D22 D32 D33 D34 D42 D50 D53 D51 D54 D57 D58 F84 F85 F86 F87 Si 4A N- 5A S- 6A 7A-R F12; P0464-R D01 D22 D42 F47
- *003* 017; Q9999 Q7114-R; B9999 B4251 B4240; K9869 K9847 K9790; B9999 B4400-R B4240; Q9999 Q8264-R; Q9999 Q8264-R; Q9999 Q9234 Q9212; Q9999 Q9212; Q9999 Q7658; B9999 B4615 B4568 K9847; K9483-R; K9529 K9483; K9676-R; K9712 K9676; ND01
- *004* 017; R01966 D00 F20 Ti 4B Tr O- 6A; R01520 D00 F20 Zn 2B Tr O- 6A; A999 A748; A999 A771

Ring Index Numbers: 00012

Derwent Registry Numbers: 1520-P; 1966-P

Specific Compound Numbers: R01520-M; R01520-P; R01966-M; R01966-P

Generic Compound Numbers: 9532-B5901-M

?

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平7-149520

(43)公開日 平成7年(1995)6月13日

(51) Int.CL*	識別記号	庁内整理番号	FI	: **	技術表示箇所
CO1G 23/00 9/02	Z Z				
G O 2 B 1/11 # B 3 2 B 27/20	Z	8413-4F 7724-2K	G 0 2 B 審査請求	1/ 10 未請求 請求項の数8	
(21)出顧番号(22)出顧日	特製平5-323259 平成5年(1993)11)	729 8		000113263 ホーヤ株式会社 東京都新宿区中幕合2丁	
				三浦 敏信 東京都新宿区中蔣合2丁 ヤ株式会社内 弁理士 塩澤 寿夫 (
	in the state of				

(54) 【発明の名称】 コーティング組成物

(57) 【要約】

【構成】 酸化チタン粒子表面上に酸化亜鉛被覆が設けられたことを特徴とする複合酸化チタン粒子;上記酸化チタン粒子、および式: (R¹) 、(R²)、Si(OR²) ・・・・・ (式中、R²、R²はアルキル基、アルケニル基、アリル基、ハロゲン基、エポキシ基、アミノ基、メルカブト基、メタクリルオキシ基、シアノ基、アリール基、またはアシル基を有する官能基を表し、R²は水素若しくは炭素数1~4のアルキル基を表し、R²は水素若しくは炭素数1~4のアルキル基を表し、a及びりは0~2の整数)で表される化合物及び/又はその加水分解物である膜形成物質を含むコーティング組成物;および上配コーティング組成物を塗布硬化することにより形成されたコーティング関を有する光学部品。

【効果】 複合酸化チタン粒子は可視域で無色であり耐光性に優れたコーティング膜を与える。コーティング組成物中に多量に配合した場合に無色透明な高屈折率コーティング膜を提供できるので有用である。

H-13 Table 1

(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸化チタン粒子表面上に酸化亜鉛被優が 設けられたことを特徴とする複合酸化チタン粒子。

1

【請求項2】 該酸化チタン粒子の粒径が5~100 mで あり、該酸化チタン複合粒子の粒径が10~120 皿である 請求項1記載の複合酸化チタン粒子。

【請求項3】 請求項1または2のいずれか1項に記載 の複合酸化チタン粒子を含むソル。

【請求項4】 以下の工程:

- (a) チタンアルコキシドまたはチタン塩溶液の加水分解 10 によりアルコール領中に酸化チタン粒子を分散させたゲ ルを製造する工程:
- (b) 前配のゲルに亜鉛化合物を添加する工程;および
- (c) 上記の工程(b) で得られた混合物に塩基を添加する か、または加水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸 化チタン粒子の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上 に酸化亜鉛被覆を形成する工程を含むことを特徴とする 請求項3配職のソルの製造方法。

【請求項5】 コーティング組成物であって、(a) 請求 項1配載の複合酸化チタン粒子、および(b)式: (R1) 20 』(R²)。Si(OR²)4-1-6 (式中、R¹、R²はアルキル基、ア ルケニル基、アリル基、ハロゲン基、エボキシ基、アミ ノ基、メルカプト基、メタクリルオキシ基、シアノ基、 アリール基、またはアシル基を有する官能基を表し、AS は水素若しくは炭素数1~4のアルキル基を表し、B及 びbは0~2の整数)で表される化合物及び/又はその 加水分解物である腹形成物質を含むことを特徴とするコ ーティング組成物。

【請求項6】 コーティング組成物であって、(a) 請求 項3記載のゾル、および(b) 式: (R1), (R1), Si(O 30 Rº)(---) (式中、P'、P'はアルキル基、アルケニル基、 アリル基、ハロゲン基、エボキシ基、アミノ基、メルカ プト基、メタクリルオキシ基、シアノ基、アリール基、 またはアシル基を有する官能基を表し、PIは水素若しく は炭素数1~4のアルキル基を表し、a及びbは0~2 の整数)で表される化合物及び/又はその加水分解物で ある腹形成物質を含むことを特徴とするコーティング制

【請求項7】 請求項5または6に配載のコーティング 組成物を強布硬化することにより形成されたコーティン 40 グ膜を有する光学部品。

【請求項8】 可視域において無色のコーティング膜を 有する請求項8記載の光学部品。

【発明の詳細な説明】

[0 0 0 1]

【産業上の利用分野】本発明は、光学部品のハードコー ト剤や紫外線吸収コート剤、反射防止用コート剤等に用 いることができるコーティング組成物、該コーティング 組成物に含まれるソル、および彼コーティング組成物で ンズ、ワードプロセッサーのディスプレイに付設する光 学フィルター、自動車の窓ガラス等の光学部品に関する ものである。

2

[0 0 0 2]

【従来の技術】酸化チタンは種々の金属酸化物の中でも 最も高い屈折率を有する物質であり、ゾルとしてガラス やプラスチック等の透明な基材表面に塗布しコーティン グを形成させることにより、ガラスやプラスチック等の 表面硬度、紫外線吸収特性、反射防止特性等を改善でき ることが知られている。酸化チタンを含有するコーティ ング膜としては、例えば、酸化チタン粒子と有機ケイ素 化合物とを含有するコーティング膜(特開昭63-225635) 号公報)、酸化チタンと酸化セリウムとの複合酸化物微 粒子と有機ケイ素化合物とからなるハードコート膜(特 開平2-264902号公報)、及び酸化チタンと酸化鉄との複 合酸化物微粒子と有機ケイ素化合物とからなるハードコ ート膜 (特開平5-2102号公報) 等が知られている。これ らは、いずれも酸化チタンと特定の化合物との混合物に よりコーティング膜を形成させ、コーティング膜の特性 を改善したものである。

【0.0.0.3】しかしながら、酸化チタンはそれ自身が光 触媒であるために、有機物と接触させたり混合して使用 する場合には、紫外光の照射によって有機物が分解され てしまうという問題があった。例えば、特関昭63-2256 35号公報の方法で製造したコーティングは耐光性に劣る ものであり、太陽光線、特に紫外線に長期曝露させると 変色や膜の劣化が生じてしまうという問題点があった。

【0004】このような問題を解決するために、コーテ ィング剤に含まれる酸化チタン粒子の光触媒活性を低減 させる試みがなされている。例えば、耐光性向上を目的 とした表面処理として、酸化アルミニウム一酸化チタン や静化アルミニウムー酸化ケイ素等で酸化チタンを被覆 し、触媒活性点を封止して耐光性を向上させた報告 (A. W. Byans 、 ペイントテクノロジー、26巻、16号、1962 年) がある。この報告に開示された酸化チタン粒子の表 面は、被覆物質によって密に被覆されており、この被覆 が酸化チタンの触媒作用を阻害するものと考えられてい る。しかし、酸化チタンの吸収端波長付近における被覆 物質の吸収が小さいため、酸化チタンの吸収端付近の紫 外光をこの複合粒子に照射した場合には、コーティング 膜の耐光性は十分とは含えなかった。特別平4-110918号 公報には、酸化セリウム微粒子で被覆した酸化チタン微 粒子が開示されているが、この刊行物には酸化チタン微 粒子を含むコーティング膜の耐光性についての数示また は示唆はない。

[0 0 0 5]

【発明が解決しようとする課題】本発明者は、酸化セリ ウム微粒子で被覆した酸化チタン微粒子を含むコーティ ング膜が優れた耐光性を示すことを見出していたが、同 コーティングされた、例えば、眼鏡レンズ、カメラ用レ 50 時に、高屈折率のコーティング膜を形成させるために、

-104-

(3)

この複合粒子を含むゲルにより多量のコーティングをし た場合には、コーティング膜が黄色に着色するという間 踵が生じることを見出していた。また、特願平2-264902 号公報に記載された酸化セリウム含有コーティング膜も 同様に普色に着色してしまう問題があり、また特別平5~ 2102号公報に記載された酸化鉄合有コーティング膜では、 赤茶色に着色してしまうので、いずれも無色透明なハー ドコートとしては使用ができなかった。特に、眼鏡レン ズでは黄色に着色したものは消費者に難われる傾向にあ り、ブルーイングと呼ばれる方法によって黄色に着色し 10 含むことを特徴とするコーティング組成物;および、上 たレンズの着色度を下げることが行われている。従って このような着色したコーティング膜、特に黄色に着色し たコーティング膜を有する眼鏡レンズは製品としての価 値が著しく劣るものであった。

3

【0006】従って本発明は、酸化チタンの高屈折特性 を失わせることなく光触媒活性を低減させることによった。 で、形成されたコーティング膜に優れた屈折性と耐光性 を付与し、かつ、多量にコーティングした場合にも可視。 域で無色透明なコーティング膜を形成できる酸化チタン 含有コーティング組成物を提供することを目的としてい、20. ン粒子を含むゾルを製造した後、被覆物質である酸化亜 - Marie る。本発明の他の目的は、空上配の特性を有するコーティー、Marie 酸化デタン粒子表面に析出させることにより製造す ング組成物に含まれる酸化チタン含有ゾルを提供するこ とにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者は上配の課題を 解決すべく鋭意努力した結果、酸化チタンの吸収端波長 付近に充分な吸収特性を有し、かつ、可視域で無色透明 一な核憂物質として酸化亜鉛が極めて好適であることを見 出した。また、酸化亜鉛により酸化チタン粒子を被覆す ると、非常に少量の被覆で酸化チタンの光触媒性を充分 30 に抑制できるので、上記の酸化チタン粒子を含むコーテ ィング剤により形成されたコーティング膜が、酸化チタ ンによる高屈折性を維持しつつ可視域で無色透明であ り、極めて耐光性に優れていることを見出した。本発明 は上記の知見を基にして完成されたものである。

【0008】すなわち本発明は、酸化チタン粒子表面上 に酸化亜鉛被覆が設けられたことを特徴とする複合酸化 チタン粒子を提供するものである。 本発明の弦様によれ は、該酸化チタン粒子の粒径が5~100 mであり、該酸 化チタン複合粒子の粒径が10~120 mmである上配複合酸 化チタン粒子;および上記複合酸化チタン粒子を含むゾ ルが提供される。また、(a) チタンアルコキシドまたは チタン塩溶液の加水分解によりアルコール類中に酸化チ タン粒子を分散させたゲルを製造する工程、(b) 前配の ゲルに亜鉛化合物を抵加する工程、および(c) 上記の工 程(b) で得られた混合物に塩基を添加するか、または加 水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸化チタン粒子 の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上に酸化亜鉛被 種を形成する工程を含むことを特徴とする上記ゾルの製 造方法が提供される。

【0009】また、本発明によれば、コーティング組成 物であって、(a) 請求項1記載の複合酸化チタン粒子、 および(b) 式: (R1), (R2), Si(OR3),-1-1 (式中、 R¹、R²はアルキル基、アルケニル基、アリル基、ハロゲ ン基、エポキシ基、アミノ基、メルカプト基、メタクリ ルオキシ基、シアノ基、アリール基、またはアシル基を 有する官能基を表し、P は水業若しくは炭素数1~4の アルキル基を表し、a及びbは0~2の整数)で表され る化合物及び/又はその加水分解物である膜形成物質を 記複合酸化チタン粒子を含むゾルおよび上配の膜形成物 質を含むコーティング組成物が提供される。さらに本発 明によれば、上記のコーティング組成物を盤布硬化する ことにより形成されたコーティング膜を有する光学部品 が提供される。本発明の態様によれば、可視域で無色の コーティング膜を有する上配光学部品が提供される。 [[0 0:1:0] 本発明の複合酸化チタン粒子は、酸化チター

ン粒子表面上に酸化亜鉛被覆が設けられたことを特徴と するものであり、例えば、コア部分を形成する酸化チター ることができる。 上記の方法は、チタンアルコキシドま たはチタン塩溶液の加水分解によりアルコール類中に酸 化チタン粒子を分散させたゲルを製造する工程、(b)前 記のゲルに亜鉛化合物を添加する工程、および(c) 上記: の工程(b) で得られた混合物に塩基を添加するか、また は加水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸化チタン 粒子の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上に酸化亜 鉛被覆を形成する工程を含むものである。

【0011】酸化チタン粒子を含むゾルは、例えば、チ タンアルコキシドの加水分解、あるいはチタン塩溶液の 加水分解等の方法により製造することができるが、市販 の酸化チタンソルを用いてもよい。上配のソルに含まれ る酸化チタン粒子の粒径は、5~100mm の範囲であるこ とが好ましい。粒径が5m以下ではソルが不安定になる 場合があり、また100mm 以上では酸化亜鉛で被覆した後 に粒径が大きくなり、最終的に得られるソルの透明性が 低下する場合がある。

[0012]酸化チタン粒子を得るための出発物質とし ては、例えば、溶媒に可溶なチタン化合物を用いればよ い。チタンアルコキシドとして、例えば、メトキシド、 エトキシド、ノルマルプロポキシド、イソプロポキシ ド、ノルマルプトキシド、イソプトキシド等を用いるこ とができ、チタン塩として、例えば、塩化物、ヨウ化 物、臭化物、硝酸塩、硫酸塩、酢酸塩、シュウ酸塩、ク エン酸塩、酒石酸塩等を用いることができる。その他の チタン化合物としては、ジイソプロポキシピスアセチル アセトナートチタンやジイソプロポキシピスエチルアセ トアセタートチタン等のキレート化合物、トリーカープ 50 トキシチタンモノステアレート等のアシレート等を挙げ

计数据数据 医抗原性

1000年8月15日的

Artist Artist Conference

March 1985 March

(4)

ることができる。これらのうち、チタンアルコキシドの 加水分解によい製造されたソルは、酸化チタン粒子の粒 径が細かく、粒径が整っている点で好ましい。

5

【0013】酸化チタン粒子を含むゾルの製造に用いら れる溶媒としては、水;メチルアルコール、エチルアル コール、ノルマルプロピルアルコール、イソプロピルア ルコール、ノルマルプチルアルコール、イソプチルアル コール等のアルコール類;テトラヒドロフラン、ジエチ ルエーテル等のエーテル類:、酢酸メチル、酢酸エチ ニール、酢酸プロビル、酢酸プチル等のエステル類;エチレ 10 いることが好ましい。 ングリコール、グリセリンなどの多価アルコール類;エ 【0·0·1.7】本発明によれば、(a) 上記の複合酸化チタ - Angle - A. チルセロソルブ、酢酸セロソルブ等のセロソルブ類等を - A. A. D. および(b) - 式: (R1) - (R2) - S1 (OR2) - A. A. A. A. A. A. A. A. 挙げることができる。これらの溶媒は単独で用いてもよ - 1987年 1987年 1987年 1988年 1 た。これらの溶媒中にチタン化合物を0,01~20重量%という。小本基にメタクリルオキシ基、シアノ基にアリテル基、またいでは、

- 【0014】酸化チタン粒子を含むゾルの製造にあた り、高分子分散剤を添加するとゾルの安定性が増すので、整数)で表される化合物及び/又はその加水分解物であ がましい。 高分子分散剤としては、例えば、セルロース ○誘導体を用いることができ、その例としてヒドロキシブ 20⁰⁰ 計数には、上記コーティング組成物は、上記の複合酸化 0.000 in 1000 i プログラスタースルセルロース、メチルセルロース、カルボキシメチルセラース**製造される。**の「データーディース」、データーのアプログラスター ・・・・・・・・・・ルロース、エチルヒドロキシエチルセルロース、カルポー ニキシメチルエチルセルロース、ペンジルセルロース、アニ セチルセルロース、ニトロセルロース、フタル酸酢酸セ ルロース、酪酸酢酸セルロース等を挙げることができ る。上記高分子分散剤は、チタン化合物から酸化チタン を析出させる前に添加することが好ましく、析出した酸 化チタン粒子同士が融合もしくは凝集を起こす前に添加 すべきである。 こうかんごう こうしょ ステン カカラ こうめ

【0.015】被優物質として用いられる酸化亜鉛を酸化 チタン粒子の表面に被覆するには、溶媒に可溶な亜鉛化 合物を含む溶液を製造し、溶液から酸化チタン粒子表面 に酸化亜鉛を折出させればよい。亜鉛化合物としては、 塩化物、ヨウ化物、臭化物、硝酸塩、硫酸塩、酢酸塩、 シュウ酸塩、クエン酸塩、酒石酸塩等の塩類;ジイソブ ロポキシピスアセチルアセトナートやジイソプロポキシ ピスエチルアセトアセタート等のキレート類:メトキシ ド、エトキシド、ノルマルプロポキシド、イソプロポキ シド、ノルマルプトキシド、イソプトキシド**等のア**ルコ 40 キシドを挙げることができるが、これらの亜鉛化合物の うち、反応溶媒に可溶なものを適宜選択して用いればよ い。複合酸化チタン粒子を含むソルを製造するには、酸 化チタンゾルに亜鉛化合物の溶液を添加混合した後、混 合物に塩基を添加するか加水分解反応を行うことによ り、酸化物として酸化チタン粒子の表面に酸化亜鉛を析 出させればよい。

【0016】上記のようにして製造される複合酸化チタ ン粒子は、酸化チタン粒子表面上に酸化亜鉛被憂が設け られたものであり、その粒径は、一般に10~120nm の範 50

囲であることが望ましい。粒径が10nm以下では得られた ソルが不安定になる場合があり、また120nm 以上では被 覆物質で覆った後に粒径が大きくなり、最終的に得られ るソルの透明性が低下する場合がある。反応溶液中の亜 鉛化合物の濃度が低濃度である程、粒径の細かい複合酸 化チタン粒子が得られるが、反応溶液中の亜鉛化合物の 濃度は、用途に応じて溶媒素発法や限外濾過法等の任意 の方法により調節することができる。一般には、 0.01 重量%から10重量%の程度の濃度の亜鉛化合物溶液を用

6

iteral (式中、Pi、Piはアルキル基、アルケニル基、ア 1913年なるように溶解して加水分解反応を行えばよい。 1913年 月 たはアシル基を有する官能基を表し、R³は水素若しくは 1913年 炭素数1~4のアルキル基を表し、a及びbは0~2の る膜形成物質を含むコーティング組成物が提供される。

> [0 0 1 8] 上記の一般式で表される膜形成剤におい て、RIとRIはプラスチックなどの基板と付着性を有する 官能基が有効である。OR'で表されるアルコキシ基は、 水により加水分解されて -Si-O-Si-結合を形成し、膜を 形成する作用を有する。PPの炭素数が5以上になると加 水分解により生成するアルコールの分子量が大きくなる ので、アルコールが除去しにくくなって膜の緻密性が低・・ 下してしまう場合があるので好ましくない。一般式Ri。 R. Si(OR') で示される化合物の具体例としては、 テトラメチルシラン、テトラエチルシラン、テトラ-ロー プロピルシラン、テトライソプロピルシラン、テトラーロ - プチルシラン、テトラ-sec- プチルシラン、テトラ-t - プチルシラン、ジメチルジメトキシシラン、ジエチル ジエトキシシラン、ジ-n- プロピルジ-n- プロポキシシ ラン、ジイソプロピルジイソプロポキシシラン、ジーロー プチルシ-a- プチロキシシラン、ジ-sec- プチルジ-sec - プチロキシシラン、

【0019】 ジ-t- プチルジ-t- プチロキシシラン、メ チルオクタデシルジメトキシシラン、メチルドデシルジ エトキシシラン、メチルオクタデシルジエトキシシラ ン、ユーオクチルメチルジメトキシシラン、ユーオクチルメ チルジエトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メ チルトリエトキシシラン、メチルトリ-ロ- プロポキシシ ラン、メチルトリイソプロポキシシラン、メチルトリ-a - ブチロキシシラン、メチルトリ-sec- ブチロキシシラ ン、メチルトリ-t- プチロキシシラン、エチルトリメト キシシラン、エチルトリエトキシシラン、エチルトリー1 - プロポキシシラン、エチルトリイソプロポキシシラ・

-106-

 $(a_1, \dots, a_{d+1}) + (a_{d+1}, \dots, a_{d+1})$

garden by se

三年 1.1 多次,尤指4.5 HA **

:703 418 0331

ン、エチルトリ-a- プチロキシシラン、エチルトリ-sec - ブチロキシシラン、エチルトリ-t- ブチロキシシラ ン、p-プロピルトリメトキシシラン、イソプチルトリメ トキシシラン、n-ヘキシルトリメトキシシラン、ヘキサ デシルトリメトキシシラン、α-オクチルトリメトキシシ ラン、n-ドデシルトリメトキシシラン、n-オクタデシル トリメトキシシラン、ロープロピルトリエトキシシラン、 イソプチルトリエトキシシラン、1-ヘキシルトリエトキ 『シシラン、ヘキサデシルトリエトキシシラン、ロオクチー』』トキシシラン、 (メルカプトメチル) メチルジエトキシー - パープルトリエトキシシラン。ロードデシルトリエトキシシラ | 10 | シラン。3-メルカプトプロピルメチルジメトキシシラ | ペープラペー・ディー ン、ローオクタデシルトリエトキシシラン、ジフェニルジ メトキシシラン、ジフェニルジエトキシシラン、ジベン・ ジルジメトキシシラン、

7

【0 0 2.0】 ジペンジルジエトキシシラン、フェニルト ニリメトキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、ペンニ ジルトリメトキシシラン、ペンジルトリエトキシシラ ↑~~↑↑~~☆↑↑~トキシプロピルトリエドキシシラン、アリルトリメトキ()→、「キシシリルプロピルウレア、S→H-α→・フェネチル-N^{*}→・() ニット シシラン、アリルトリエトキシシラン、4-アミノブチル・ニートリエドキシシリルプロセルウレア、フェネチルドリメニニ (2) 東京 1 - 1 アリエー 「ドリエトキシシラン。」(アミフエチルアミノメチル)フ - 20 「トキシシラン、M-フェニルアミノプロピルトリメトキシー (**) (1997年) (2) (2) 、ター、8マート、『主ネチルトリメドキシシラン(WF-(2---アミノエチル)+3--ドロマ シラジャフェニルピニルジエドキシシラン、3--チオシアコリマ(3) (Pes Minerial Section 2) アミノブロビルメチルジメトギシシラン、M-(2- アミノ ナートプロビルトリエトキシシラン、《トリデカフルオ エチル)-3-アミノプロピルメチルトリメトキシシラン、 ロー1/11/2/2- テトラヒドロオクチル) ドリエトキシシラ 『エニルトリエトキシシラン』3-アミノプロピルトリメト。 『『ジシラン』3,3,3- (トリフルオロプロピル)』トリメトキ 』 『『『『『『』』

ニーニー・ニロビルトリエトキシシラン』8-プロモオクチルトリメト キシシラン、プロモフェニルトリメトキシシラン、3-プ **ニロモプロピルトリメトキシシラン、ロープロルトリメトキ** シシラン、2-クロロメチルトリエトキシシラン、クロロ メチルメチルジエトキシシラン、クロロメチルメチルジ イソプロポキシシラン、p- (クロロメチル) フェニルト リメトキシシラン、クロロメチルトリエトキシシラン、 クロロフェニルトリエトキシシラン、3-クロロプロピ ルメチルジメトキシシラン、3-クロロプロピルトリメ トキシシラン、3-クロロプロピルトリエトキシシラ ン、2-(4- クロロスロフォニルフェニル) エチルトリメ トキシシラン、2-シアノエチルトリエトキシシラン、 2-シアノエチルトリメトキシシラン、シアノメチルフ ェネチルトリエトキシシラン、3-シアノプロピルトリエ トキシシラン、2-(3- シクロヘキセニル) エチルトリメ トキシシラン、 (シクロヘキシルアミノメチル) メチル ジエトキシシラン、(3- シクロペンタジエニルプロピ ル) トリエトキシシラン、

【0022】(N,N-ジエチル-3-アミノプロピル)トリ

チルトリメトキシシラン、(3- グリシドキシプロピル) メチルジエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリ エトキシシラン、3-グリシドキシプロピルメチルジメト キシシラン、3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン、1,2,3,4,7,7-ヘキサクロロ-6- メチルジエトキシリ ルー2- ノルボルネン、1,2,3,4,7,7-ヘキサクロロー6- ト リエトキシシリル-2- ソルポルネン、3-ヨードプロピル 👢 🗀 🗀 トリメトキシシラン、3-イソシアネートプロピルトリエ ン、3-メルカプトプロピルトリメトキジシラン、3-メル : カプトプロピルトリエトキシシラン、3ーメタクリロキ シプロピルメチルジエトキシシラン、

8

※10.0231/3-メタクリロキシプロピルトリエトキシシ つっていい かりょう (**) ラン、メチル[2-(3-トリメトキシシリルプロピルアミ 二 ノ) エチルアミノ]-3-プロピオネート、7-オクチニルト シシラン、1-トリメトキシシルル-2-(クロロメチル)、フロー・コーニー 。レンジアミン三酢酸ソーダ塩、N-(3- トリメトキシシリー ルプロピル) ピロール、ピニルメチルジエトキシシラ ン、ピニルトリス-ー プトキシシラン等を挙げることが できる。もっとも、本発明に用いられる上記一般式の化 合物は、上配の具体例に限定されることはない。

【0024】上記一般式で示される化合物の1種を用い てもよいが、任意の2種以上を混合して使用してもよ い。また、成膜性を向上させるために、上配一般式で示 される化合物の加水分解物を用いてもよい。上配化合物 の加水分解は、純水を添加混合するか、あるいは塩酸、 硝酸、硫酸、酢酸、シュウ酸、クエン酸、酒石酸等の酸 を触媒として添加した酸性水、またはアンモニア、水酸 化ナトリウム、水酸化カリウム、モノエタノールアミ ン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン等の塩 基を触媒として添加した塩基性水を添加攪拌すればよ い。水の添加量を制御することにより加水分解の進行度 合を調節することができるが、一般には、水添加量は、 加水分解の対象となる上記化合物の加水分解性基と等モ メトキシシラン、β-(3,4-エポキシシクロヘキシル) エ 50 ル以上であることが望ましい。また、上記化合物の加水

1. 人名内默克克特尔

(6)

分解にあたり、加水分解の反応系を均一化させる目的 で、アルコール類等の溶媒を添加することも可能であ <u>ځ.</u>

【0025】上記の複合酸化チタン粒子と上記一般式で 示される化合物またはその加水分解物の配合割合は、一 般に、固形分比率で1/50~10/1となるのが好まし い。比率が1/50では硬化膜の屈折率が十分に高くない 場合があり、10/1を超えるとコーティング膜と基板の 間にクラックが生じたり、透明性の低下をきたす場合が 。 こうごう、ジルコニウム、スズ、ダングステン、ケイ素等の金。 こっことができる。 こ | 2000 | 編**酸化物からなる微粒子状無機物を添加してもよい。ま**つことに【0.0°2.9°】 さらに、真空蒸着法、スパッタリング法、アプロスを含むして

外線による物理的処理:各種洗剤による洗浄処理;また は各種樹脂を用いたプライマー処理に付することによっ 化させることが好ましく、90℃~ 150℃で硬化させるこ とが特に好ましい。活性エネルギー線としては遼赤外線 . 等を用いることができ、熱による損傷を低く抑えること. ができる.

【0027】加熱によるコーティング膜の硬化にあた り、加熱時間の短縮、あるいは低温での硬化のために、 上記コーティング組成物に各種の硬化触媒を添加しても よい。硬化触媒としては、例えば、アリルアミン、エチ ルアミン等のアミン剤、又はルイス酸やルイス塩基を含 む各種酸や塩基、例えば有機力ルポン酸、クロム酸、次 **亜塩素酸、ホウ酸、臭素酸、亜セレン酸、チオ硫酸、オ** ルトケイ酸、チオシアン酸、亜硝酸、アルミン酸、炭 酸、過塩素酸等の金属塩、さらにアルミニウム、ジルコ ニウム、チタニウム等のアルコキシド又は、これらの錯 化合物などを挙げらることができる。

【0028】本発明によれば、上記のコーティング組成 物を塗布硬化することにより形成されたコーティング膜 を有する光学部品が提供される。基材である光学部材は 50

透明性を損なうものでなければ特に限定されないが、例 えば、メチルメタクリレート単独重合体、メチルメタク リレートと 1種以上の他のモノマーをモノマー成分とす る共重合体、ジエチレングリコールピスアリルカーポネ ート単独共重合体、ジエチレングリコールピスアリルカ ーポネートと1種以上の他のモノマーをモノマー成分と する共食合体、ポリカーポネート、ポリスチレン、ポリー 塩化ビニル、ポリエチレンテレフタレート、ポリウレタ ン等の透明合成樹脂、あるいは無機ガラス等を用いるこ うべあるので好ましくない。本発明のコーティング組成物に、10m とができる。光学部品としては、何えば、眼鏡レンズ、Companies of the companies of th ジェンは、基板となる光学部品との屈折率を合わせ、耐擦傷性 シェニカメラ用レンズ、ワードプロセッサーのディスプレイに、1915年 1915年 1917年

10

・ Alexander Al を向上させる目的で、各種界面活性剤を採加させること。 シング膜の表層に、さらに反射防止膜を形成してもよい。 でもも、でき、Aland**ができる。さらに、紫外線吸収剤、酸化防止剤等も**では、このような目的で設けられる多層反射防止膜としては、Colonia (1977年)を1980年 「TOTAL FOR THE STATE OF THE S の面からディッピング法またはスピン法により塗布する・・・・リウムを含む金属酸化物の混合蒸着膜を用いたものが特別を こことが好ましい。コーティング組成物を基材である光学 しょう に好ましい。なお、低屈折率履としては、フッ化マグネ 部品に盤布する前に、光学部品の表面を、酸、アルカシウム酸等が挙げられるが、耐擦傷性、耐熱性等の面か THE ACT OF THE SECOND CONTRACT OF THE SECOND

- 【0030】タンタル、ジルコニウム及びイットリウム -て、基材と硬化膜との密着性等を向上させることができ、これを含む金属酸化物の混合蒸着膜としては、酸化ジルコニ る。コーティング組成物の硬化は、一般的には加熱処理 30° ウム(ZrOz)粉末、酸化タンタル(Taz·Oz)粉末を混合し、 3° A.A. A.A. って行えばよい。好適には、70℃~ 200℃の熱風中で硬 電子ピーム加熱法によって蒸着させたものが好ましい。 各粉末の混合割合 (モル比) は、ZrO: 1.0に対してTa20 。0.8~1.8、Y20。0.05~0.3であることが好まし い。1モルのIrO, に対して、TazOs が 0.8モル未満の場 合や 1.8モルを超える場合には、得られる混合蒸着膜に 吸収が生じ易くなる場合があり、Y₂O₂が0.15モル未満で は同様に得られる混合蒸着膜に吸収が生じ易くなる場合 があり、Y2Ogが0.3 モルを超えると、蒸着速度が早くな り、得られる混合蒸着膜に吸収が生じ易くなるととも に、蒸滂原料の飛散が生じ易く、その制御が困難となる 場合があるので好ましくない。このようにして得られる 混合金属蒸着膜は、Taz Os と同様に、ZrOz に比べ化学的 に極めて安定であり、且つZrOzに匹敵する透明性を有し ている。更に屈折率において、例えば、2,05の高い数値 を示し、膜設計上からも有効である。

> 【0031】上記の多層反射防止膜の膜構成は、一般に は、入/2一入/4の2層膜、入/4-入/4-入/4あるいは入 /4-λ/2-λ/4の3層膜とすることが好ましいが、反射 特性の用途からは、4層膜以上の多層膜としてもよい。

-108-

(7)

3.層膜の場合、基板倒から数えて第1層の入/4膜として は、上記の混合蒸着膜とSiOz膜を使用した3層対称等価 膜、あるいは2層のコンポジットの等価膜を用いること ができる。さらに、本発明の光学部品には、必要に応じ て帯電防止処理、簡光処理等を施してもよい。以下、実 施例により本発明をさらに具体的に説明するが、本発明 はこれらの実施例に限定されることはない。

With Bridge

- ファンドロキシブロビルセルロース。(150.cp) 0.04 gとを無水

11

[0032]

(実施例)

実施例1

蒸留水と無水エタノール。100 ml の混合物を齎下して、 た。このコーティング組成物には沈降は認められず、1 これには、これにはほぼ現れ酸化チタンゾルを得た。走査型電子顕微鏡を るってるコーティング組成物であった。基材であるポリメチル タンドボン・ドンド・H10の水酸化ナドリウム水溶液 1/8 mil を添加し、酸化 1/1/53/であった高キセソンランプで200 時間無針した後 1/1/6 mil を添加し、酸化 1/1/53/であった高キセソンランプで200 時間無針した後 1/1/6 mil を添加し、酸化 1/1/53/であった高キセソンランプで200 時間無針した後 1/1/6 mil を添加し、酸化 1/1/53/であった 「A 」 こう 「配のゾルを、ロータリーエパポレーターにより固形分換 「「デチタンイソプロポキシド 4.48 g (1.6×10⁻³ モル)とヒ 度8重量%まで濃縮して、白色半透明のゾルを得た。 ドロキシプロピルセルロース (150 cp) 0:08 gを無水エ - 【0 0 3 3】 3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン 1.96 g をエタノール 8 ml で希釈し、pE 4の塩酸水・・・・・ラーで慢搾しながら、1.14 ml (6.4×10・2 モル) の蓋 このコーティング組成物には沈降は認められず、 1ヶ月 ロ 10の水酸化ナトリウム水溶液 3.6 回り添加し、酸化 の静価した後にも経時変化はほとんどなく、安定性に優 ・ 亜鉛を酸化チタン粒子表面に析出させた。得られたゾル れるコーティング組成物であった。基材であるポリメチ 。 をロータリーエパポレーターにより固形分濃度 16 重量 ルメタクリレートの表面に、上記のコーティング組成物 を 2000 rpm の条件でスピンコート法により釜布し、、

【0034】実施例2

実施例1と同様の方法により固形分濃度8重量%の白色 半透明のゾルを得た。3-グリシドキシブロピルトリメト キシシラン 0.98 g をエタノール 4 ml で希釈し、叫 4 の塩酸水溶液 0.22 mlを添加して、室温下で充分加水分 **帰して膜形成剤溶液を調製した。上記のゾルと膜形成剤** 溶液とを充分混合しコーティング組成物を得た。 このコ ーティング組成物には沈降は認められず、1ヶ月の静置 後にも経時変化はほとんどなく、安定性に優れるコーテ 50 【0038】比較例1

- 次いで 120℃で30 分間硬化処理を行い光学部品を製造

した。エリプソメーター (被長 633 nm)によるゴーティ ^{*}

ング膜の屈折率は 1.55 であった。キセノンランプで20

0 時間照射した後にも可視光スペクトルの変化は無く、

耐光性に優れるコーティング膜であった。

ィング組成物であった。基材であるポリメチルメタクリ レートと上記のコーティング組成物を用い、実施例1と

同様にして光学部品を製造した。エリブソメーター(波 長 633 nm)によるコーティング膜の屈折率は 1.57 であ った。キセノンランプで 200時間照射後にも可視光スペ クトルの変化は無く、耐光性に優れるコート膜であっ

12

【0035】実施例3

実施例1と同様にして、固形分濃度 0.8重量%の白色半 10 透明のゾルを得た。3-グリシドキシプロピルトリメトキ 塩酸水溶液 0.45 mlを添加して、室温下で充分加水分解 エタノール 300 ml に溶解し、マグネチックスターラー することにより膜形成剤溶液を調製した。上記のゾルと で提幹しながら、室温下に0.57 ml (3.2×10 3 モル)の 膜形成剤溶液とを充分混合し、コーティング組成物を得

タノール 300 ml に溶解し、室温下にマグネチックスタ (1987) (1987) ※まで濃縮し、白色半透明のゾルを得た。

【0037】3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン 0.98 g をエタノール 4 ml で希釈し、pH 4の塩酸木 🦠 溶液 0.22 mlを縁加して、宝湿下で充分加水分解するこ とにより膜形成剤溶液を調製した。上記のゾルと膜形成 剤溶液とを充分混合し、コーティング組成物を得た。こ のコーティング組成物には沈降は認められず、1ヶ月の **静置後にも経時変化はほとんどなく安定性に優れるコー** ティング組成物であった。基材であるポリメチルメタク リレートと上記のコーティング組成物を用い、実施例1 と同様にして光学部品を製造した。エリプソメーター (波長 633 m)によるコーティング膜の屈折率は 1.61 であった。キセノンランプで200 時間照射した後にも可 視光スペクトルの変化は無く、耐光性に優れるコーティ ング膜であった。

-109-

可以被操作的人性重要

(8)

チタンイソプロポキシド 2.24 g (8.0×10⁻¹モル) とヒ ドロキシプロピルセルロース (150 cp) 0.04 gを無水工 タノール 300 ml に溶解し、室温下にマグネチックスタ ーラーで程弁しながら、0.57 ml (3.2×10⁻¹モル) の蒸 留水と無水エタノール 100 ml の混合物を摘下してチタ ンイソプロポキシドを加水分解し、わずかに濁ったほぼ 透明な農化チタンゾルを得た。走査型電子顕微鏡による **粒径観察より、酸化チタンの粒径は 60 nmであると認め** られた。ソルをロータリーエパポレーターにより図形分

13

【0 0 3:9】 3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン 1.96g をエタノール 8 ml で希釈し、pH 4の塩酸水 溶液 0.45 回を添加し、室温下で充分加水分解して膜形 成剤溶液を調製した。上記のソルと膜形成剤溶液とを充 分混合してコーティング組成物を得た。基材であるポリ 成物を 2000 rpm の条件でスピンコートし、次いで 120 19. 1 また 19. 1 **た。** 1 19. 19. 19. 10. 10. 19. 10. 10. 10. 10. 10. 20 1**緑色に着色した。** 20. 10. 19. 10. 10.

[0.040] 比較例2

ドロキシプロピルセルロース(150 cp)0.04 gを無水工 タンの吸収端液長付近に充分な吸収特性を有する酸化亜 タノール 300 ml に溶解し、室温下にマグネチックスタ ーラーで攪拌しながら、0.57 ml (3.2×10-2モル) の蒸 留水と無水エタノール 100 ml との混合物を齎下して、 を与える。また、酸化亜鉛は非常に少量の被覆で酸化チ チダンイソプロポキシドを加水分解し、わずかに濁った ほぼ透明な酸化チタンゾルを得た。このゾルに 2×10-4 モルの塩化亜鉛を添加して溶解・混合した。 このゾルを ロータリーエバボレーターにより固形分換度4重量%ま 30 域で無色であり、コーティング組成物中に多量に配合す で濃縮し、白色半透明のゾルを得た。

【0.04:1】3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン 1.96 g をエタノール 8 ml で希釈し、EE 4の塩酸水 溶液 0.45 国を添加し、室温下で充分加水分解して膜形

14

:703 418 0331

成剤溶液を調製した。上記のゾルと膜形成剤溶液とを充 分混合してコーティング組成物を得た。基材であるポリ メチルメタクリレートの表面に 2000 rpm の条件でスピ ンコートしたが、塩化亜鉛の巨大結晶が析出したため、 透明性の低い膜が得られた。

【0042】比較例3

3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン 1.96 g を エタノール 8 ml で希釈し、pH 4の塩酸水溶液 0.45 ml を添加し、室温下で充分加水分解して膜形成剤溶液を調 漫度4重量%まで濃縮し、白色半透明のソルを得た。 20 製した。ついで、この膜形成剤溶液に、酸化セリウム酸 粒子で被覆された酸化チタン微粒子のメタノール分散液 □ 10回1(特開平4-110918号公報に記載されたもの;酸化セ 一、十分に混合してコーティング組成物を得た。基材で **あるポリメチルメタクリレートの表面に、上記のコーテ** いて 120℃で 30 分間硬化処理を行い光学部品を製造し 1987年 - 1987年 30.分間硬化処理を行い光学部品を製造した。キセミニニた。この光学部品のコーティング膜は黄色未を帯びています。1987年 - 1987年 -グンランプで 200時間照射すると、膜の白化が認められ、 たいキセノンランプで 200時間照射すると、膜は薄い深

[0.043] W.D. Haller

チタンイソプロボキシド 2.24 g (8.0×10-3 モル) とヒ (発明の効果) 本発明の複合酸化チタン粒子は、酸化チ 鉛により被覆されているので、酸化チタンの光触媒性が 充分に抑制されており、耐光性に優れたコーティング膜 タンの光触媒を抑制できるので、複合酸化チタン粒子中 の酸化チタンの比率を高めることができ、酸化チタンの 高屈折性を損なうこともない。しかも、酸化亜鉛は可視 ることができ、無色透明な高屈折率コーティング膜を形 成できる。また、本発明の光学部品は、可視域で無色の 高屈折率コーティング膜を有しているので有用である。

【手統梯正書》

【提出日】平成6年1月21日

【手続補正1】

【植正対象奏類名】明細書

【補正対象項目名】請求項4

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項4】 以下の工程:

- (8) チタンアルコキシドまたはチタン塩溶液の加水分解 によりアルコール類中に酸化チタン粒子を分散させたソ ルを製造する工程:
- (b) 前配のソルに亜鉛化合物を添加する工程;および
- (c) 上記の工程(b) で得られた混合物に塩基を添加する
- か、または加水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸

化チタン粒子の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上 に酸化亜鉛被覆を形成する工程を含むことを特徴とする 請求項3記載のゾルの製造方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正内容】

[0008] すなわち本発明は、酸化チタン粒子表面上 に酸化亜鉛被覆が設けられたことを特徴とする複合酸化 チタン粒子を提供するものである。本発明の盤様によれ は、該酸化チタン粒子の粒径が5~100 cmであり、該酸 化チタン複合粒子の粒径が10~120 ㎜である上記複合酸

特別平7-149520

(9)

医光点 化多元素 医抗性腺素 医人物结果 化二烷基化二烷

Buy to the constraint of the Park to the A. Baker.

。1995年 - 1997年 - 1997

en al la page de la companya de talendo de la companya de la companya de la companya de la companya de la comp

graph and the first term of the second

化チタン粒子;および上配複合酸化チタン粒子を含むゾ ルが提供される。また、(a) チタンアルコキシドまたは チタン塩溶液の加水分解によりアルコール類中に酸化チ タン粒子を分散させた<u>ゾル</u>を製造する工程、(h) 前記の ゾルに亜鉛化合物を添加する工程、および(c) 上記の工 程(b) で得られた混合物に塩基を添加するか、または加 水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸化チタン粒子 の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上に酸化亜鉛被 覆を形成する工程を含むことを特徴とする上記ゾルの製 造方法が提供される。

【手統補正 3】

【補正対象書類名】明細書

 $(1+\delta_1)_{i=1}^{n} (s_{i+1}^{n} + s_{i+1}^{n} + s_{i+1}^{$

The grant was a second of the HAN CONTRACTOR SANCTION

【槍正方法】 変更 Congression of the American Confederation (【補正内容】

【0010】本発明の複合酸化チタン粒子は、酸化チタ ン粒子表面上に酸化亜鉛被覆が設けられたことを特徴と するものであり、例えば、コア部分を形成する酸化チタ ン粒子を含むソルを製造した後、被覆物質である酸化亜 **鉛を酸化チタン粒子表面に析出させることにより製造す** ることができる。上記の方法は、チタンアルコキシド主 たはチタン塩溶液の加水分解によりアルコール類中に酸 化チタン粒子を分散させた<u>ソル</u>を製造する工程、(b) 前 ※記のソルに亜鉛化合物を添加する工程、および(c) 上記 の工程(b) で得られた混合物に塩基を添加するか、また は加水分解反応を行うことにより酸化亜鉛を酸化チタン 【補正対象項目名】0010 粒子の表面に析出させて酸化チタン粒子表面上に酸化亜 は、100mmのである。 これには、**鉛被覆を形成する工程を含むものである。** これには、100mmのである。 これには、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100mmのでは、100

Taken to the second section of the second section of